

Компания, в т.ч. структурное предприятие	Контактные лица	Годы работ	Основные достигнутые результаты (кратко)	Почему прекратили работы	Экономика
ООО «Точлит», ОАО «Мотовилихинские заводы», г. Пермь	Воронин Виктор Владимирович, бывший директор Тел. 89024730047	2004-2007	Замена стали 10ХН3МДЛ (86 т. р./т) на сталь 35ХГСЛ, обработанную СВМ, (12 т.р./т.) Уменьшение размеров зерна стали 110Г13Л с 1-2 до 4-5 Исчезновение брака изделий из 10ХН3МДЛ Увеличение Ксу при -70 С до >120 стали 09Г2С (при норме 29)	Возникли экономические противоречия с Отделом главного металлурга и поставщиками ферросплавов	Замена стали 10ХН3МДЛ (86 т. р./т) на сталь 35ХГСЛ, обработанную СВМ, (12 т.р./т.) Плавки проводились на индукционных печах 160 кг. Продолжительность плавки 1.5 часа. За одну смену проводилось 4 плавки, за сутки 12 плавков. 250сут x 1,92т=480т за год Стоимость СВМ генератора 10 млн. руб. Расчет рентабельности инвестиций ROI = годовая экономия/капитальные затраты (ROI) Рент-сть=(0,086 млн.р. – 0,012млн.р.) x 480 /10млн.р.=355%. По стали 10ХН3МДЛ (ключ КМБ, стоимость одного ключа около 200 000 руб) - снижение брака с 5 до 1 % - сокращение производственного цикла на 2 недели - исключение из цикла режима гомогенизации (27 ч проковки при t=1000 град.С)
ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ», г.Орск ООО «УК Металлинвест»	Мирской Н.И., генеральный директор	2006-2007	Экономия до 88% легирующих элементов, повышение износостойкости изделий на 20% и более. Уменьшение брака на сложных изделиях почти до 0%	Не договорились между собой представитель Металлинвеста и посредник, который вывел нас на ЮУМЗ	Исключение из процесса литья стали 40ХМА легирующих редкоземельных элементов –по оценке заводчан экономия до 18000 руб с тонны металла. В 2007 г. выпускалось 12 000 т стали 40ХМА. Годовая экономия составляет 216 000 000 рублей (ROI) Рент - сть= 216 млн.р /10млн.р.=2160%. Плавки проводились на печах ДСП-1.5, ДСП-12 и ДСП-50 (т). Продолжительность плавки на ДСП-50 3-3,5 часа. За одну смену проводилось 1-2 плавки, за сутки 2-3 плавки.
ОАО «Тулачермет», г. Тула		2008	Уменьшение крошья при перевозке чушек до 20-30%	Начальнику цеха было приказано сверху с нами не работать и он получил выговор.	Тулачермет производит в день 8000 тонн чугуна. Без СВМ-обработки в крошье уходило 428 тонн, с СВМ-обработкой 346 тонн. Экономия 82 тонны чугуна в день. При цене передельного чугуна 10000р/т экономия составляет 300 000 000 руб в год (ROI) Рент – сть= 300млн.р /10млн.р.=3000%.

ОАО «Северский трубный завод», г. Полевской	С.М. Рогозин, главный механик Ю.Г. Губин, начальник цеха	2003-2004	Забраковка дорнов с СВМ-обработкой для прокатки труб только по износу после увеличенного цикла работы изделий. Сетки разгара изделий нет. Разгаростойкость сталей СД-2 (25Х2М1Ф) для трубопрокатного производства увеличивается в 2 раза.	Увеличение сроков службы дорнов не выгодно цеху (ведёт к понижению выручки)	Увеличение сроков службы в 2 раза, годовая потребность СТЗ - 600 дорнов в год, обработанных дорнов потребуется 300 шт. При цене дорна 400 000 р. экономия составит минимум 120 000 000 р. в год. В настоящее время производство труб с помощью дорнов не применяется.
ОАО «Авиадвигатель», г. Пермь		2005	Увеличение долгоживучести лопаток из сплава ЖС6У в 1.5 – 2.5 раза	Увеличение сроков службы лопаток не выгодно ОАО (ведёт к понижению выручки)	Увеличение моторесурса двигателя ориентировочно на 50% Общий парк только ПС-90 – 90 штук. Стоимость одного двигателя от 100 000 000 рублей. Срок службы заявленный – 10 лет. Только по ПС-90 – 1 шт. предполагаемая экономия заказчика – 50 000 000 руб в год (ROI) Рент – сть=50млн.р/10млн.р=500%.
ООО «НовосибНИАТ», г. Новосибирск		2009	Увеличение $\sigma_{\text{разруш}}$ сплава Д16М с 7 до 13 кг/мм (даже в литом состоянии, без деформации и старения)	Отказались работать с нами без объяснения причин	Возможная экономия веса конструкций в 1.5 – 2 раза.
ЦНИИТМаш, г.Москва		2008	1.Уменьшение неметаллических включений в стали 022Х22Н5АМ3 с 4.5 баллов до 0,5 2.Превращение перлит-ферритной полосчатой структуры стали 20ХГНМ в бейнит. 3. Уменьшение скорости коррозии стали SAF2205 в 2,7 раза.		Тонна стали SAF2205 (03Х22Н5АМ) стоила 250 000 руб . 1 км трубы 500 мм весит 120 т Пользователь каждый год меняет 500 т труб и тратит на это 125 млн руб. или 625 млн руб за 5 лет После нашей обработки трубы надо будет менять 2 раза за 5 лет при тратах 250 млн руб.